

L.P. Bader & Co. GmbH  
Neckartal 140    D-78628 Rottweil  
☒ Postfach 1137    D-78611 Rottweil

Telefon: + 49 (0)7 41-9 42 52-0  
Telefax: + 49 (0)7 41-9 42 52-50

E-Mail: [service@lubaprint.de](mailto:service@lubaprint.de)  
Internet: [www.lubaprint.de](http://www.lubaprint.de)

## LUBA-print Wachsdispersion 511/D-1

### Anwendungsgebiet:

Wässrige Gleit-, Trenn- und Ziehmittel für Edelstahl und Aluminium mit verbesserter Filmbildung und Gleiteigenschaft im Vergleich zu LUBA-print VP 511/C-1. Das Produkt ist mit Wasser gut verdünnbar und ist z.B. 1:1 verdünnt noch stabil. Der fast neutrale pH-Bereich reduziert das Anlaufen.

<u>Kenndaten:</u>	<u>Einheit:</u>	<u>Methode:</u>
Festkörper:	min: 39,0 % max: 41,0 %	Sartorius MA 100 Infrarottrockner
Schmelzbereich:	min: 147 °C max: 153 °C	DSC (vom Festwachs)
Lösemittel:	Wasser	
Emulgatorsystem:	nichtionisch	
pH-Wert:	min: 7,0 max: 8,0	DIN ISO 976
Dichte:	min: 1,00 g/ccm max: 1,02 g/ccm	Pyknometer DIN EN ISO 2811-1
Viskosität:	min: 70 mPa.s max: 120 mPa.s	Rheolab MC1 DIN 53019 1.291s-1

Feinheit: messtechnisch nicht auswertbar

### Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen 5-35°C mindestens 12 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.

Vor Gebrauch gut aufrühren!.

Vor Frost schützen!

Bei längerer Lagerzeit, bei Teilentnahmen, sowie bei sichtbarer Antrocknung durch verdunsten von Wasser empfiehlt es sich, das Produkt vor dem Einsatz zu filtrieren.

Vorstehende Angaben werden im Rahmen unserer Qualitätsprüfung regelmäßig überprüft. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produktes für einen Einsatzzweck zuzusichern.