LUBA-print
L.P. Bader & Co. GmbH

L.P. Bader & Co. GmbH
Neckartal 140 ◢ D-78628 Rottweil
✉ Postfach 1137 ◢ D-78611 Rottweil

Telefon: + 49 (0)7 41-9 42 52-0
Telefax: + 49 (0)7 41-9 42 52-50

E-Mail: service@lubaprint.de
Internet: www.lubaprint.de

LUBA-print Wachsdispersion T-152/D30

Anwendungsgebiet:

Lösemittelhaltige Lacksysteme:
zur Verbesserung der Gleiteigenschaft, zur Hydrophobierung von Holzoberflächen.

Verarbeitungshinweis:

2 - 6 % dieser Wachsdispersion werden dem Lack unter Rühren zugegeben. Die Wachsdispersion kann auch direkt zur Hydrophobierung auf Holz aufgetragen werden

Kenndaten:		Einheit:	Methode:
Festkörper:	min:	18,5 %	Sartorius MA 100 Infrarottrockner
	max:	21,5 %	
		Polyethylen-Wachs / mikrokrist. Wachs	
Tropfpunkt:	min:	98 °C	DIN ISO 2176 (vom Festwachs)
	max:	106 °C	
Lösemittel:		entaromatisierter Kohlenwasserstoff Siedebereich 140-170°C	
Dichte:	min:	0,76 g/ccm	Pyknometer DIN EN ISO 2811-1
	max:	0,78 g/ccm	
Viskosität:	min:	8 mPa.s	Rheolab MC1 DIN 53019 1.291s-1
	max:	35 mPa.s	

Feinheit: Temperatur bedingt schwankend

Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen 5-35°C mindestens 12 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.
Vor Gebrauch gut aufrühren!.

Vorstehende Angaben werden im Rahmen unserer Qualitätsprüfung regelmäßig überprüft. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produktes für einen Einsatzzweck zuzusichern.

04/2004

Geschäftsführer: Reinhold Scheible, Franz Esken
Registergericht: Amtsgericht Stuttgart HRB 471062