

L.P. Bader & Co. GmbH
Neckartal 140 ▲ D-78628 Rottweil
☒ Postfach 1137 ▲ D-78611 Rottweil

Telefon: + 49 (0)7 41-9 42 52-0
Telefax: + 49 (0)7 41-9 42 52-50

E-Mail: service@lubaprint.de
Internet: www.lubaprint.de

LUBA-print Wachsdispersion VP 706/G

Anwendungsgebiet:

Zur Mattierung und Verbesserung der Kratzfestigkeit von Holzlacken.

Verarbeitungshinweis:

Übliche Zugabemengen liegen bei 3-6% Wachsdispersion bezogen auf die Gesamtformulierung.

<u>Kenndaten:</u>		<u>Einheit:</u>	<u>Methode:</u>
Festkörper:	min:	17,0 %	Sartorius MA 100 Infrarottrockner
	max:	19,0 %	
		Gemisch aus Polyethylen-Wachs und einer feindispersen Kieselsäure	
Schmelzbereich:	min:	105 °C	DSC (vom Festwachs)
	max:	111 °C	
Lösemittel:		entarom. Kohlenwasserstoff Siedebereich: 180-217°C	
Feinheit 50%:	min:	9,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
	max:	10,5 µm	
Feinheit 98% <:		30,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
Dichte:	min:	0,83 g/ccm	Pyknometer DIN EN ISO 2811-1
	max:	0,85 g/ccm	
Viskosität:	typ.:	55 mPa.s	Rheolab MC1 DIN 53019 1.291s-1

Versuchsprodukt: Vorläufige Angaben, die Grenzwerte können erst nach 5 produzierten Chargen angegeben werden.

Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen 5-35°C mindestens 6 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.

Vor Gebrauch gut aufrühren!.

Vorstehende Angaben werden im Rahmen unserer Qualitätsprüfung regelmäßig überprüft. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produktes für einen Einsatzzweck zuzusichern.