

L.P. Bader & Co. GmbH  
Neckartal 140    D-78628 Rottweil  
☒ Postfach 1137    D-78611 Rottweil

Telefon: + 49 (0)7 41-9 42 52-0  
Telefax: + 49 (0)7 41-9 42 52-50

E-Mail: [service@lubaprint.de](mailto:service@lubaprint.de)  
Internet: [www.lubaprint.de](http://www.lubaprint.de)

## LUBA-print Wachsdispersion 501/XB

### Anwendungsgebiet:

Metallacke:  
zur Verbesserung der Gleiteigenschaft.

Holzacke:  
zur Verbesserung der Kratzfestigkeit und zur Reduzierung des Absetzverhaltens.

### Verarbeitungshinweis:

2 - 6 % dieser Wachsdispersion werden dem Lack unter Rühren zugegeben

<u>Kenndaten:</u>		<u>Einheit:</u>	<u>Methode:</u>
Festkörper:	min:	9,0 %	Sartorius MA 100 Infrarottrockner
	max:	11,0 %	
		Polyethylen-Wachs	
Schmelzbereich:	min:	109 °C	DSC (vom Festwachs)
	max:	115 °C	
Lösemittel:		Xylol / Butylacetat im Verhältnis 60 : 30	
Feinheit 50%:	min:	3,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
	max:	4,0 µm	
Feinheit 98% <:		9,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
Dichte:	min:	0,86 g/ccm	Pyknometer DIN EN ISO 2811-1
	max:	0,88 g/ccm	
Viskosität:	min:	4 mPa.s	Rheolab MC1 DIN 53019 1.291s-1
	max:	20 mPa.s	

### Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen 5-35°C mindestens 12 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.

Vor Gebrauch gut aufrühren!.

Vorstehende Angaben werden im Rahmen unserer Qualitätsprüfung regelmäßig überprüft. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produktes für einen Einsatzzweck zuzusichern.