

L.P. Bader & Co. GmbH
Neckartal 140 D-78628 Rottweil
☒ Postfach 11374 D-78611 Rottweil

Telefon: + 49 (0)7 41-9 42 52-0
Telefax: + 49 (0)7 41-9 42 52-50

E-Mail: service@lubaprint.de
Internet: www.lubaprint.de

LUBA-print Wachsdispersion 338

Anwendungsgebiet:

Wässrige Lacksysteme:
zur Verbesserung der Oberflächenglätte und Kratzfestigkeit.

wässrige Flexodruckfarben:
zur Verbesserung der Abriebfestigkeit.

Verarbeitungshinweis:

1 - 4 % dieser Wachsdispersion werden dem fertigen Lack oder der fertigen Druckfarbe zugegeben

<u>Kenndaten:</u>		<u>Einheit:</u>	<u>Methode:</u>
Festkörper:	min:	39,0 %	Sartorius MA 100 Infrarottrockner
	max:	42,0 %	
		Polyethylen-Wachs	
Schmelzbereich:	min:	130 °C	DSC (vom Festwachs)
	max:	136 °C	
Lösemittel:		Wasser	
Emulgatorsystem:		nichtionisch	
pH-Wert:	min:	3,5	DIN ISO 976
	max:	5,0	
Feinheit 50%:	min:	7,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
	max:	9,0 µm	
Feinheit 98% <:		22,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
Dichte:	min:	0,97 g/ccm	Pyknometer DIN EN ISO 2811-1
	max:	0,99 g/ccm	
Viskosität:	min:	8 mPa.s	Rheolab MC1 DIN 53019 1.291s-1
	max:	22 mPa.s	

Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen 5-35°C mindestens 12 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.

Vor Gebrauch gut aufrühren!.

Vor Frost schützen!

Bei längerer Lagerzeit, bei Teilentnahmen, sowie bei sichtbarer Antrocknung durch verdunsten von Wasser empfiehlt es sich, das Produkt vor dem Einsatz zu filtrieren.

Vorstehende Angaben werden im Rahmen unserer Qualitätsprüfung regelmäßig überprüft. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produktes für einen Einsatzzweck zuzusichern.