

L.P. Bader & Co. GmbH
Neckartal 140 D-78628 Rottweil
☒ Postfach 1137 D-78611 Rottweil

Telefon: + 49 (0)7 41-9 42 52-0
Telefax: + 49 (0)7 41-9 42 52-50

E-Mail: service@lubaprint.de
Internet: www.lubaprint.de

LUBA-print Wachsdispersion 436 (ND)

Anwendungsgebiet:

Can-und Coil-Coatings:
zur Verbesserung der Gleiteigenschaft und Kratzfestigkeit.

Verarbeitungshinweis:

2 - 6 % dieser Wachsdispersion werden dem Lacksystem unter Rühren zugegeben

<u>Kenndaten:</u>	<u>Einheit:</u>	<u>Methode:</u>
Festkörper:	min: 14,0 % max: 16,0 % synthetisches Wachs	Sartorius MA 100 Infrarottrockner
Schmelzbereich:	min: 101 °C max: 107 °C	DSC (vom Festwachs)
Lösemittel:	Solvent Naphtha (ND) Siedebereich 180-215°C/ 1-Methoxy-2-propanol/ 2-Butoxy-Ethylacetat im Verhältnis 40:23:22	
Feinheit 50%:	min: 3,0 µm max: 4,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
Feinheit 98% <:	6,0 µm	Picture-Particle-Analyzing-System
Dichte:	min: 0,89 g/ccm max: 0,91 g/ccm	Pyknometer DIN EN ISO 2811-1
Viskosität:	min: 20 mPa.s max: 60 mPa.s	Rheolab MC1 DIN 53019 1.291s-1

Lagerung:

Bei Temperaturen zwischen 5-35°C mindestens 12 Monate haltbar in original verschlossenen Gebinden.
Vor Gebrauch gut aufrühren!.

Vorstehende Angaben werden im Rahmen unserer Qualitätsprüfung regelmäßig überprüft. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produktes für einen Einsatzzweck zuzusichern.